

Technobond D3

Popis produktu: Jednozložkové kopolymérne disperzné lepidlo s výbornou odolnosťou voči vode, ktoré spĺňa požiadavky normy DIN - EN 204 pre lepidlá kategórie D3. Špeciálne určené pre lepenie tvrdého dreva pre interiérové prvky umiestnené vo vlhkých miestnostiach. Možnosť použitia aj vo vysoko frekvenčnom lise.

Báza: PVAc – zosieťujúci polyvinylacetát

Technické údaje:

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Viskozita [mPas]: | ca. 14000 ± 3000 |
| Obsah sušiny [%]: | ca. 51 ± 2 |
| Hustota [g/cm ³]: | 1,08 |
| pH: | ca. 3.0 ± 0,4 |
| MTF [°C]: | ca. 5 |
| Farba: | biela, mliečna |

Doporučený spôsob spracovania: Optimálne podmienky použitia lepidla Technobond D3 – pre dosiahnutie DIN - EN 204 odolnosť D3:

| | |
|---|-------------------------|
| Teplota materiálu, prostredia a lepidla [°C]: | 18-22 |
| Vlhkosť dreva [%]: | 8-12 |
| Relatívna vlhkosť vzduchu [%]: | 65 – 75 |
| Nános lepidla: | jedno alebo dvojstranný |
| Množstvo [g/m ²]: | 120 – 180 |
| Otvorený čas [min]: | 15 |
| Lisovací tlak [N/mm ²]: | 0,2 až 0,8 |
| Lisovací čas [min]: | 15 až 20 |

Vhodné na lepenie mäkkého a tvrdého dreva, na lepenie laminátových a melamínových papierov na drevotriessku, MDF a taktiež pri výrobe nábytku do kúpelne a kuchyne, kde sa požaduje odolnosť voči vlhkosti.

Odporúčané lisovacie čas:

| Materiál | 20°C | 50°C | 70°C |
|-------------|--------|-------|-------|
| Tvrde drevo | 17 min | 9 min | 6 min |
| Mäkké drevo | 15 min | 7 min | 5 min |
| Laminát | 40 min | 7 min | 4 min |

Balenie: 0,25; 0,5; 1 kg fľaše, 3;5;10;30 kg vedro, 1100 kg kontajner

Skladovanie: Minimálna doba uskladnenia v originálnych a dobre uzatvorených obaloch v suchom a chladnom prostredí (5 - 20°C) je 12 mesiacov od vyskladnenia. Teplota skladovania by nemala prekročiť 25°C počas skladovania. Držte ďalej od zdrojov tepla.

**Informácie
k použitiu:**

Pri lepení tvrdého je potrebné použiť materiál s konštantnou vlhkosťou a kvalitným opracovaním aby sa predišlo zníženiu kvality spoja a výslednej odolnosti voči vlhkosti.

Na dosiahnutie maximálnej odolnosti voči vlhkosti, malo by byť lepidlo nanesené na oba lepené povrchy.

Maximálna odolnosť voči vode je dosiahnutá po 7 dňoch.

Veľmi nízke teploty negatívne vplyvajú na lisovací čas.

Prebytok vlhkosti dreva (>12%) spomaľuje čas vytvrdzovania lepidla z čoho vyplýva dlhší lisovací čas.

Lisovací čas závisí od podmienok prostredia a od typu použitých materiálov.

Vyvarujte sa kontaktu lepidla s farebnými kovmi (napr. zinok, mosadz, cín, meď, hliník a i.), pretože môžu dôjsť ku sfarbeniu lepidla.

Technobond D3 je od výroby pripravený k použitiu. Následné pridávanie vody, alebo iných substancií, môže zmeniť charakteristiku lepidla a znížiť kvalitu lepeného spoja, lepidla.