

GXL 4

Jednozložkové D – 4 lepidlo

Vlastnosti

RAKOLL® GXL 4 je PVAc lepidlo s dobrou odolnosťou voči vode.

Zatriedenie podľa DIN EN 204 – D4.

Použitie

Príklady klimatických podmienok a oblasti použitia:

- D - 4 : vnútorné priestory s častým, silným pôsobením odtekajúcej vody alebo skondenzovanej vody vonkajšia oblasť odoláva poveternostným vplyvom avšak s dostatočnou povrchovou úpravou

Pokyny pre spracovanie

Otvorený a lisovací čas sú výrazne pri práci ovplyvnené napr.: teplotou, vlhkosťou vzduchu, savosťou materiálu, naneseným množstvom lepidla a pnutím materiálu.

Dobré výsledky sa dosiahnu za nasledujúcich predpokladov :

Teplota miestnosti, materiálu a lepidla :	18 ... 20 °C
Vlhkosť dreva :	8 ... 10 %
Relatívna vlhkosť vzduchu :	60 ... 70 %
Množstvo nánosu :	
Montážne lepenie :	150 ... 180 g/m ²
Otvorený čas pri 150 g/m ² :	5 - 6 min.
Lisovací tlak u dielov bez pnutia :	0,1 ... 0,5 N/mm ²
Minimálny lisovací čas :	
montážne lepenie :	8 ... 15 min.
krátko taktové lisy pri 70°C :	> 1 min.
škárovka, lepenie blokov :	10 ... 15 min.

Lamelovanie okenných hranolov : podľa smernice i.f.t. Rosenheim „Lamelované profily pre drevené okná „ musí byť vlhkosť dreva 13±2 %.

Teplota miestnosti a dreva musí byť min. + 15 °C.

Príprava dreva

Diely musia byť čisté, bez prachu a mastnoty. Nepresnosti (tolerancie) v zostavení dielov predlžujú lisovací čas a znižujú pevnosť.

Zarovnanie lamiel by malo byť vykonané krátko pred lepením.

Nános lepidla

RAKOLL® GXL 4 sa nanáša jednostranne, pri požiadavke na vyššiu odolnosť voči vode tiež obojstranne, nanášacím zariadením, valčekom, štetcom alebo iným zariadením v tenkej, rovnomernej vrstve.

Lisovanie

Lepené dielce spojíme v priebehu otvoreného času a lisujeme tak dlho, pokiaľ sa dosiahne dostatočná počiatočná pevnosť. Lisovací tlak by mal byť tak veľký, aby sa lepená škára v celej dĺžke uzatvorila. Počiatočná pevnosť lepenej škáry potrebná k ďalšiemu spracovaniu sa dosiahne v závislosti od druhu materiálu a druhu spoja za krátky čas. Vyššia odolnosť lepenej škáry voči vode sa tvorí pomalšie a skúšaná by mala byť až po 7 dňoch po zlepení.

Farbenie dreva

S ohľadom na rozdielne zloženie jednotlivých látok v dreve, v závislosti od oblasti rastu, môže dôjsť v jednotlivých prípadoch k zafarbeniu spoja, napr. pri lepení buku, čerešne.

Aj použitie kovov, v spojení s kyselinami, môže v dreve spôsobiť farebné zmeny, zvlášť pri lepení dubu.

Odporúčame vykonať vlastné skúšky.

Čistenie

Pracovné nástroje pred zaschnutím lepidla očistiť vodou.

Separátor pre lisovacie dosky a časti zariadení : ACMOS 1124 B a ACMOS 81 - 400 WE

Chemicko - technické údaje

RAKOLL® GXL 4

Báza:	PVAc disperzia
Farba :	biela
Viskozita :	cca. 5.500 mPa. s (Brookf. HBT, kužel 2, 20 Upm Merané pri 20 °C v deň výroby)
pH :	cca. 3,5

Vhodnosť skladovacích nádob, vedení a nanášacích zariadení

Skladovacie tanky, vedenia a nádoby z kovu, pozinkovaného kovu, hliníku či iných farebných kovov nie sú vzhľadom k slabo kyslej reakcii disperzie vhodné, je možné nebezpečenstvo korózie.

Odporúčame preto použiť skladovacie nádoby, vedenia a nanášacie zariadenia z nerezových materiálov alebo umelých hmôt (PVC, PE, polyesterová živica).

Označenie

RAKOLL® GXL 4 nepodlieha povinnosti označovania podľa platných predpisov pre nebezpečné látky.

Bezpečnostné odporúčania

Prosíme dbajte na pokyny uvedených v karte bezpečnostných údajov.

Skladovanie

V dobre uzatvorených originálnych baleniach pri normálnej teplote.

Citlivé na mráz !

Technický stav : júl 2002

Od tohto dátumu sú odlišné údaje uvedené v skôr vydaných technických listoch neplatné.

Dovoz a distribúcia v ČR :
VEBEL Servis, s.r.o.

Certifikát ISO
9001 : 2000

Sklad Brno :
Severní 6
Tel/fax : +420 543 251 431
Sklad Březnice :
Za nádražím 472
Tel/fax : +420 318 635 325
Sklad Semily :
Bořkovská 627
Tel/fax : +420 481 624 915

Dovoz a distribúcia v SR :
VEBEL SK, s.r.o.

Sklad Martin :
Bystrička 34
Tel : +421 43 422 30 66
Fax : +421 43 430 88 03